

УТВЕРЖДАЮ:  
Главный технолог ИАЗ-  
филиал ПАО «Яковлев»  
К.В. Богданов  
18.08.2024

**АКТ № 249-МС21-0035-2024**

**по результатам работ по оценке возможности выполнения отверстий  
электрической сверлильной машины с автоматической подачей (ЭСМАП)  
фирмы «Сборочные решения»**

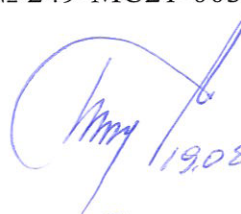
1. **Цель:** Оценить функциональную возможность выполнения отверстий заданного диаметра и качества электрической СМАП в пакетах, содержащих детали из титановых сплавов, ПКМ, алюминиевых сплавов.
2. **В составе комиссии выполнены следующие работы:**
  - 2.1 Собран пакет из пластин Ti (6 мм) + ПКМ (16 мм) + Ti (6 мм) на струбины и закреплен в кондукторе;
  - 2.2 Выполнено сверление отверстий  $\phi 14H9$  в количестве 3 шт. без изменения режимов резания в процессе сверления;
  - 2.3 Выполнен контроль отверстий с помощью калибр-пробки  $\phi 14H9$  и нутромера;
  - 2.4 Собран пакет из пластин Ti (6 мм) + Al (8 мм) на струбины и закреплен в кондукторе;
  - 2.5 Выполнено сверление отверстий  $\phi 14H9$  в количестве 3 шт. с изменением режимов резания в процессе сверления;
  - 2.6 Выполнен контроль отверстий с помощью калибр-пробки  $\phi 14H9$  и нутромера.
3. **Полученные результаты:**
  - 3.1 Отверстия, выполненные электрической СМАП, соответствуют заданному качеству H9, но при этом находятся в верхнем пределе (см. таблицу 1).

Таблица 1

	Отв. №1	Отв. №2	Отв. №3
Ti+ПКМ+Ti	до $\phi 14,034$	до $\phi 14,030$	до $\phi 14,034$
Ti+Al	до $\phi 14,040$	до $\phi 14,030$	до $\phi 14,026$

4. **Выводы:**
  - 4.1 Доказана функциональная возможность выполнения отверстий электрической СМАП в пакетах, содержащих детали из титановых сплавов, ПКМ, алюминиевых сплавов с постоянными режимами резания и со сменой режимов резания в процессе сверления.
5. **Принятые решения:**
  - 5.1 Направить данный акт в ООО «Сборочные решения».  
Отв.: отд. 318 Срок: 3 дня после подписания акта
  - 5.2 Разработать ТЗ на ЭСМАП: 1) Для сверления отверстий по стыку КЧК с ЦЕ; 2) Для сверления отверстий по орбитальным стыкам; 3) Для сверления накладок по ободам шпангоутов.  
Отв.: АСП по ГАТ, отд. 318 Срок: 30.10.2024
  - 5.3 Направить ТЗ, оформленные по п. 5.2, в отд. 327 для получения ТКП.  
Отв.: отд. 318 Срок: 1 день после подписания ТЗ


Лист согласования к акту № 249-МС21-0035-2024


 19.08.2024


 16.08.2024

 11.08.2024

 15.08.2024

 14.08.2024

 14.08.2024

 14.08.2024